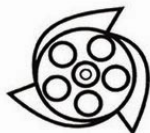




مشخصات فنی کارخانه آسفالت تمام اتوماتیک به ظرفیت ۱۲۰ تن در ساعت
با دمای C ۱۶۰ با ۳٪ رطوبت اولیه مصالح
با قابلیت تبدیل به نیمه اتوماتیک و دستی .

- | | |
|---|---|
| ۱) Cold feeders unit with belt feeder per unit | سیلوی مصالح سرد
(فیدرها) |
| ۲) Feeding belt conveyor | نوار نقاله تغذیه شماره ۱ و ۲ |
| ۳) Drying cylinder unit | درایر (خشک کن) |
| ۴) Multicyclon Groups for filler collection | مولیتی سیکلون جهت تفکیک فیلتر
و غبار |
| ۵) Filter | فیلتر آبی |
| ۶) Hat bucket elevator for aggregate | الواتور (بالابر) مصالح گرم |
| ۷) Bucket elevator for filler | الواتور (بالابر) فیلر |
| ۸) vibrating screen | سرنده |
| ۹) Electronic weighing and batching system (Aggregate ,Bitumen, Filler) | سیستم توزین و بچینگ الکترونیکی مصالح ، قیر و فیلر |
| ۱۰) Mixing unit | میکسر (مخلوط کن) |
| ۱۱) Finished product silo | سیلوی ذخیره آسفالت |
| ۱۲) Bitumen heating & circulation system | گرم کن قیروسیستم سیرکولاسیون
(فلاسک قیر دو جداره ۱ دستگاه) |
| ۱۳) Oil heater | اویل هیتر (روغن داغ کن) |
| ۱۴) Compressor & Pneumatic control system | کمپرسور و سیستم کنترل پنوماتیک |
| ۱۵) Turbo jet burner dual fuel | مشعل توربوجت دوگانه سوز |
| ۱۶) Control cabin (Appatus switch board) | اتاق کنترل (میزپیانویی وتابلوفرمان) |

شماره :
تاریخ :
پیوست :



شرکت توسعه صنایع سنگ شکن (سهامی خاص)
(اولین تولید کننده ماشین آلات معدنی و فرآوری در ایران)

۱_ سیلوی سرد (فیدرها) (cold –feeder)



Extendable bin design with four standard bins
Bin Opening 270*228 cm, adjustable outlet
Each Silo Capacity 9 m³
Separate dosing belt feeders per silo controlled by AC motor
Reversible belt feeder
Fault detection with audio alarm
Belt conveyor size: length=800 cm, width=60cm, drive output 4 KW

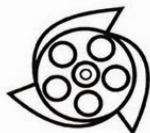
۴ دستگاه سیلوی مصالح سرد به ظرفیت هر یک ۶ متر مکعب از ورق فولادی ST ۳۷ ضخامت بدنه ۴ میلی متر و با امکان ازدیاد ظرفیت سیلوها .

۴ سیستم دریچه تخلیه با کنترل تغذیه فیدر نواری با الکتروموتور دور متغیر AC و قابل تنظیم سرعت نوار فیدرها با کنترل پناسیومتر از اتاق فرمان توسط اپراتور و کنترل دبی درصد تغذیه طبق فرمول کارگاهی و طرح آسفالت نوار نقاله به طول ۱۱/۵ متر و عرض ۶۰ سانتیمتر با الکتروموتور گیربکس ۴ kw .

۲- نوار نقاله تغذیه شماره ۲ (Belt –Conveyor)

نوار نقاله به طول ۱۵ متر و عرض ۶۰ سانتیمتر با الکتروموتور گیربکس ۴kw جهت تغذیه مصالح سرد به کوره خشک کن دوار

شماره : _____
تاریخ : _____
پیوست : _____



شرکت توسعه صنایع سنگ شکن (سهامی خاص)
(اولین تولید کننده ماشین آلات معدنی و فرآوری در ایران)



۳- درایر (خشک کن) Dryer



Cylindrical type, 4* 11 KW drive units
Size= 120 t: diameter = 212 cm, length = 800 cm
Drum speed = 8 RPM
Aluminum plate cover
Heavy duty chassis
Optimum paddle design for maximum heat exposure
Drum inclination= 3°

کوره خشک کن دو جداره به قطر ۲/۲۰ متر و طول ۸/۵ متر با ضخامت ورق ۱۲ میلیمتر ST ۴۰ یا ST ۳۷ و با سه منطقه گرمایش :

- ۱- منطقه تغذیه
 - ۲- منطقه کنوکسیون
 - ۳- منطقه گرمای تشعشی
- انتقال قدرت توسط ۴ دستگاه الکترو گیربکس ۱۱kw (۱۵hp) از ۴ نقطه روی غلطکهای هرزگرد چدنی به رینگها منتقل می شود.
- دو عدد طوقه (رینگ) فولادی ماشین کاری شده با اتصالات انبساطی جهت جلوگیری از دفرمه شدن بدنه درایر پره های داخل درایر ورق ضد سایش جهت هدایت مصالح
- چهار عدد غلطک چدنی زیر رینگهای کمربندی
- دو عدد هرزه گرد برای جلوگیری از حرکت افقی کوره

کارخانه : ۱- جاده قدیم ساوه - سه راه ادران - خیابان قرمز - پلاک ۲۷

۲- نظر آباد شهرک صنعتی سپهر

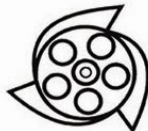
فکس : ۰۲۱ - ۲۲۸۶۶۲۸۶

تلفن : ۰۲۱ - ۲۲۸۶۹۴۰۴

Email : INFO@SANGSHEKAN.COM

WWW.SANGSHEKAN.COM

شماره :
تاریخ :
پیوست :



شرکت توسعه صنایع سنگ شکن (سهامی خاص)
(اولین تولید کننده ماشین آلات معدنی و فرآوری در ایران)

- جعبه تغذیه مصالح سرد به داخل درایر و کانالهای ارتباطی و اتصال به سیستم غبارگیری (سیکلون)
 - شاسی درایر ساخته شده از مقاطع مختلف فولادی از تیر آهن ۲۸ و پایه های شاسی از (H نمره ۲۴)
 - سیستم نمایشگر حرارت مصالح خروجی از طریق ترموکوپل و ترمومتر بسیار حساس قابل بررسی از داخل کابین کنترل با ترموکوپل DT یا PEC و نشان دهنده دیجیتالی .
 - جداره دوم از ورق گالوانیزه
 - مشغل الکترونیکی به ظرفیت قابل تنظیم پیوسته از ۸ کیلوکالری در ساعت با سیستم دو سوخته (گازوئیل - مازوت) و قابل تغییر به حالت گازسوز تک نازل و کنترل بسیار ساده توسط اپراتور از داخل اتاق فرمان (توضیحات بیشتر در صفحه ۱۷)
- ۴- سیستم جمع آوری غبار (مولتی سیکلون)

Multi Cyclone System for Filler Reclamation (de-dusting System)



Discharging of filler by 3 KWW screw conveyor into filler elevator

- سیستم جمع آوری فیلر (Filler) یا دانه های خیلی ریز به عنوان پر کننده و هدایت آن به الواتور فیلر به شرح زیر می باشد :

کارخانه : ۱- جاده قدیم ساوه - سه راه ادران - خیابان قرمز - پلاک ۲۷

۲- نظر آباد شهرک صنعتی سپهر

فکس : ۰۲۱ - ۲۲۸۶۶۲۸۶

تلفن : ۰۲۱ - ۲۲۸۶۹۴۰۴

Email : INFO@SANGSHEKAN.COM

WWW.SANGSHEKAN.COM



شماره : _____
تاریخ : _____
پیوست : _____

سیستم مولتی سیکلون با ۳۰ سیکلون فرعی در داخل آن و پره های هدایت گازهای خروجی از درایر و تفکیک ذرات ریز فیلر از گازهای خروجی و هدایت کننده به سیستم انتقال فیلر .

- کانالهای مکنده و ارتباطی
- اسکرو یا حلزونی جهت هدایت فیلر به الواتور فیلر با الکتروموتور گیربکس به قدرت ۴ kw و ۱۴۰۰ دور با گیربکس کاهنده ۱ به ۲۰
- مجموعه کانالهای خروجی با اتصال به مکنده و دود کش
- فن سانتریفوژ با الکتروموتور ۴۵ kw ۱۵۰۰ دور با پره های ضد سایش (قطر پنکه ۱۲۵۰ mm)
- یاتاقانهای مربوط به شفت اگزوز فن تحت دما می باشد.

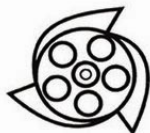
۵- فیلتر آبی (Filter)



Type: water filter
Water pump = 11KW
Height= 12.5 m

برای جلوگیری از آلودگی هوا ، دود و مواد حاصل از سوخت مشعل و گرد و خاک و بخار آب توسط اگزوز فن از قسمت بالای سیکلون به فیلتر آبی هدایت می شود و در چرخه مسیر آب در قسمت انتهایی استخر ته نشین و توسط لودر برداشته می شود فیلتر شامل قسمتهای زیر می باشد :

- بدنه از ورق ۵ میلیمتر ۳۷ ST



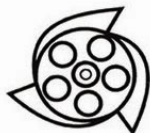
- ۸ عدد پره جهت ایجاد چرخند (سیکلون) در داخل فیلتر
- ۲ عدد لوله ۳ اینچ مانیسمان کوپل شده به قطر ۱۹۰ سانتیمتر جهت تقسیم آب
- ۱۰۰ عدد نازل (جت) جهت خروج پرفشار آب روی یک سطح
- الکتروپمپ ۴ اینچ ، ۱۱ kw ، ۳۰۰۰ دور در دقیقه

۶- الواتر مصالح گرم (Hot elevator)



- بالابر قاشقکی زنجیری نصب شده بین شوت خروجی درایر و شوت سرد و بیره با پایه ها و اتصالات مربوطه
 - بدنه کانال الواتر ساخته شده از ورق ۵ میلیمتر به ابعاد (۲۰۰×۱۲۰×۷۵) سانتیمتر
 - قسمت تحتانی با مکانیزم کنترل یا فنر بندی با قابلیت رگلاژ و تنظیم زنجیر الواتر و دریچه بازدید و شوت ورودی دریچه کنترل
 - قسمت فوقانی با شوت خروجی و ورقهای ضد سایش قابل تنظیم و تعویض
- زنجیر مخصوص بالابر از نوع فولادی نمره ۱۶ و آمریکایی و قطعات بست چدنی داکتیل (نشکن) به طراحی اختصاصی شرکت اخگر مکانیک جهت نصب قاشکها به زنجیر
- توضیح این که : در این روش برعکس روش معمول در بازار ، زنجیر تکه تکه نمی شود و دارای محاسن زیر است :
- ۱- قاشکها با نیروی بیشتری به زنجیر اتصال پیدا می کنند .
 - ۲- برای تعمیر یا تعویض قاشکها نیازی به جرتقیل نیست و این کار براحتی توسط یک کارگر ساده در چند دقیقه انجام می شود .

شماره : _____
تاریخ : _____
پیوست : _____



شرکت توسعه صنایع سنگ شکن (سهامی خاص)
(اولین تولید کننده ماشین آلات معدنی و فرآوری در ایران)

ضمن این که این روش از زیبایی خاصی نیز برخوردار است .

- الکتروموتور ب قدرت ۱۵ kw و ۱۵۰۰ دور همراه با گیربکس سه محوره ۱ به ۲۰
- قاشکهای بالابرنده از ورق فولادی با زاویه مناسب جهت تخلیه مصالح در شوت سرد
- پاگردهای مربوطه جهت انجام سرویسهای لازم .

۷- الواتر فیلر (Filler elevator)



Chain bucket type (heat treated chains)
Drive unit output: Hot Mineral Elevator= 15 KW
Filler Elevator = 11KW
Maintenance platform with stairway access
Base station with inlet chute and manhole
System equipped with adjustable spring suspension system

- بالابر قاشکی فیلر از سیستم غبارگیری به سیستم سیلوی ذخیره فیلر
- بدنه ساخته شده از ورق ۴ میلیمتر
- قسمت فوقانی با شوت خروجی ورقهای قابل تنظیم و تعویض
- قسمت تحتانی با شوت ورودی و سیستم رگلاژ زنجیر با وزنه کششی یا فنر بندی و دریچه بازدید
- زنجیرهای مخصوص فولادی بالابرها قاشکی با بستهای چدنی (همانند الواتر مصالح)

شماره :
تاریخ :
پیوست :



شرکت توسعه صنایع سنگ شکن (سهامی خاص)
(اولین تولید کننده ماشین آلات معدنی و فرآوری در ایران)

۸- سرند (Screen)

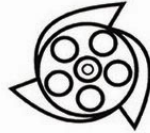
Screening



Vibration screen with 4 hot bins for 4 mineral sizes
Bins equipped with doors to collect samples for analytical purposes
Maximum mineral temperature = 160 Oc ???
Total screen area = 18 m2 ??
Area of sand deck = 4.5 m2 ??
Drive unit = 7.5 kW
Dust removal duct with regulating flaps
Adjustable vibration amplitude (eccentric wheel)

- سرند تخت ویبره با چهار نوع توری در سایزهای فرمول کارگاهی و طرح آسفالت و بدنه پوشیده برای جلوگیری از خروج هر نوع گرد و غبار و شوت اورسایز و کانال هدایت بای پس
- ضخامت ورق سرند ۱۰ میلیمتر و ابعاد آن به طول ۴/۲۰ عرض ۱/۸۰ و ارتفاع ۱ متر با کاور و (۱×۱/۵×۳/۵) بدون کاور
- الکتروموتور به قدرت ۱۱ kW ۱۵۰۰ دور در دقیقه با انتقال نیرو و تسمه پولی
- پوشش دو جداره و هواکش مکنده جهت هدایت گرد و غبار به سیستم سیکلون
- کانالهای مربوطه از فن مکش سرند به کانال سیکلون
- دریچه هدایت مسیر مصالح اضطراری
- سیستم فنر بندی تعلیق سرند جهت جلوگیری از انتقال ارتعاش سرند به استراکچر برج کارخانه آسفالت .

شماره : _____
تاریخ : _____
پیوست : _____



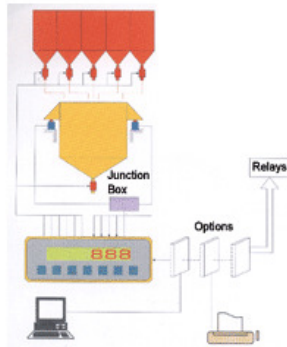
شرکت توسعه صنایع سنگ شکن (سهامی خاص)
(اولین تولید کننده ماشین آلات معدنی و فرآوری در ایران)

۹- سیستم توزین الکترونیکی مصالح ، قیر و فیلر

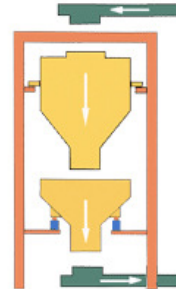
Electronic weighing and batching system (Aggregate , Bitumen , Filler)

Batch Controller for Industry Application

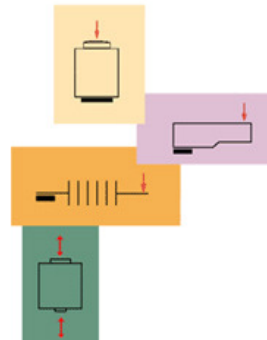
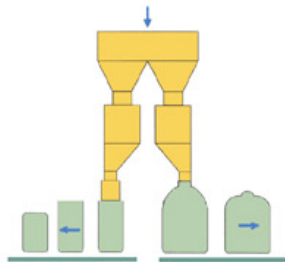
Continues Weighing System



Automatic Packer Weighing System



Loadcell



- سیلوی ذخیره فیلر

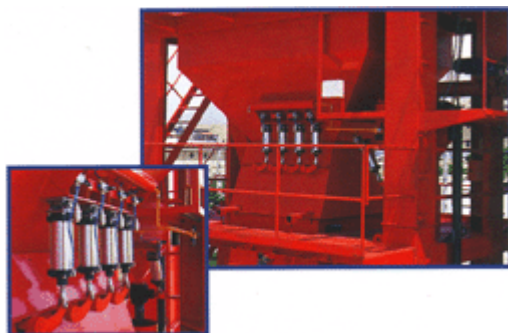
سیلوی ذخیره فیلر با اتصال با الواتور فیلر به وسیله حلزونی با الکتروموتور گیربکس ۴ kw ۱۵۰۰ دور در دقیقه همراه با گیربکس ۱ به ۲۰ انتقال فیلر به داخل شوت الواتور بالابرنده به فیلر تعبیه دریچه اضطراری تخلیه فیلر به خارج از سیستم الواتور (فضای بیرونی) در زمانی که فیلر بیش از حد در داخل سیلو ذخیره شده باشد و سیستم دریچه توسط جک و شیر پنوماتیک از داخل کابین کنترل می شود. منبع ذخیره فیلر و الواتور بالابرنده و هاپر توزین فیلر به روش توزین الکترونیکی با ۳ لودسل و نشاندهنده دیجیتالی قابل کنترل از داخل اتاق فرمان با Set point قابل تنظیم و اتوماتیک کامل

- سیستم توزین فیلر

- سیستم توزین الکترونیکی با ۳ عدد لودسل سیلندری صنعتی



- نشانگر دیجیتالی اروپایی نصب شده در روی میز کنترل اپراتور
- قابلیت تنظیم یک وزن به صورت اتوماتیک (هماهنگ بودن با سیستم توزین مصالح گرم)
- ارتباط مستقیم به سیستم فرمان کامپیوتری با اعمال کلیه کنترل‌های مورد لزوم
- سیستم توزین و تزریق قیر
- شیر سه راهی قیر
- نیروی محرکه پنوماتیکی
- مخزن توزین به حجم ۲۰۰ لیتر با دریچه تخلیه توسط جک‌های بادی
- پمپ قیر دو جداره جهت تزریق قیر به مخلوط کن با الکتروموتور ۷,۵ kw ۹۰۰ دور کوپله مستقیم به پمپ
- لوله های دو جداره انتقال قیر از فلاسک قیر به داخل مخزن توزین و سیستم بای پس
- ترموکوپل و نشاندهنده دیجیتالی درجه حرارت قیر نصب شده کنار پمپ قیر و نصب نشاندهنده در کابین کنترل بر روی میز اپراتور با ترموکوپل PT ۱۰۰
- سیستم توزین مصالح



- سیستم توزین الکترونیکی با تقویت کننده های الکترونیکی و نشانگر دیجیتالی با تنظیم وزنه های مختلف با چهار فرمان اتوماتیک جهت توزین مصالح
- باسکول توزین مصالح گرم با دریچه تخلیه پنوماتیک جهت توزین مصالح گرم به ظرفیت ماکزیمم ۲۰۰۰ کیلوگرم با تنظیم چهار دریچه به مقدار لازم طبق فرمول کارگاهی
- سیستم لودسلی توزین الکترونیکی مصالح شامل :
- ۴ عدد لودسل ۱۰۰۰ کیلوگرم از نوع سیلندری صنعتی
- نشانگر دیجیتالی اروپایی نصب شده در روی تابلو کنترل میز کنترل اپراتور
- قابلیت تنظیم ۴ وزن و اتوماسیون کامل بارگیری مصالح گرم و تخلیه
- قابلیت فرمول دهی به تعداد ۱۲ فرمول از فرمولهای کارگاهی و طرح اختلاط
- قابلیت کنترل ریزش مصالح از دریچه ها نسبت به همدیگر
- قابلیت تنظیم تعداد بچ مورد نیاز در سیستم تولید اتوماتیک



قابلیت نصب به پرینتر و پرینت انواع مصالح مصرفی به تفکیک فیلر و قیر ، جمع مقدار مصالح مصرفی به تفکیک و جمع مقدار آسفالت تولید شده در هر شیفت کاری .

۱۰- میکسر (مخلوط کن) (Mixer)



بدنه بیرونی میکسر از ورق فولادی ۱۰ میلیمتر به ابعاد (۱۷۵×۱۵۵×۹۰) سانتیمتر پوشش داخلی مخلوط کن از ورقهای مجزا ضد سایش و قابل تعویض با اتصالات پیچی در داخل ورق .

- پوشش ضد غبار و کانال هدایت غبار به کانال سیکلون توسط هواکش
- دو محور محرک از فولاد چهار پهلو (۱۰۰×۱۰۰) با ۱۶ عدد بازو و پنجه ضد سایش ریخته گری و قابل تعویض و بازوهای انتهایی میکسر جهت تمیز کردن بدنه
- گیربکس تمام بسته و انتقال نیرو به صورت محور و دنده و پاب زنجیر
- الکتروموتور به قدرت ۴۵kw ۱۵۰۰ دور در دقیقه همراه با گیربکس سه محور کاهنده با ظرفیت بیش از ۷۵kw از محورهای جانبی و نیروی محرکه با دنده های تایمینگ
- دریچه تخلیه مخلوط کن با جکهای بادی باز و بسته می شود.
- در سیستم کنترل دریچه های میکسر روشی اعمال گردیده که در سیستم اتوماسیون کارخانه تا دریچه میکسر باز نشده باشد تخلیه آسفالت انجام نگرديده پروسه تولید از ابتدای مرحله توزین فرمان نمی گیرد و فرمان شروع سیکل بعدی و تخلیه مصالح به

شماره : _____
تاریخ : _____
پیوست : _____



شرکت توسعه صنایع سنگ شکن (سهامی خاص)
(اولین تولید کننده ماشین آلات معدنی و فرآوری در ایران)

- داخل میکسر از دریچه میکسر فرمان گرفته و سیستم بارگیری و توزین نیز از صفر هاپر توزین فرمان می گیرد.

۱۱- سیلوی ذخیره آسفالت (Finished product silo)

Finished Product Silo



Capacity = 20 m³
Discharging via pneumatic outlet flaps

- سیلوی ذخیره آسفالت به ظرفیت ۳۰ تن
 - دریچه های تخلیه بامحرکه پنوماتیکی ۲ دریچه
 - بدنه از ورقه ۵ میلیمتر با دریچه یاتاقان دار جهت تخلیه
- ۱۲- سیستم ذخیره قیر یا مازوت در تانکرهای ذخیره



Bitumen Flask



Capacity: 50tons
Completely insulated
Equipped with heating coils

- دو دستگاه فلاسک قیر دو جداره به ظرفیت ۵۰۰۰۰ لیتر با مبدل حرارتی و کویل لوله های قابل تعویض و دریچه تغذیه قیر و شیر تخلیه با پوشش دو جداره از ورق ۱ میلیمتر گالوانیزه و بدنه آن از ورق ۶، با سیستم حرارتی از روش غیر مستقیم توسط اویل هیتر، روغن داغ در مبدل حرارتی جریان پیدا کرده و دمای قیر را کنترل شده و ترموکوپل و ترمومتر کنترل درجه حرارت بر روی تانک قیر نصب شده است.

- پمپ قیر دو جداره الکتروموتور ۷,۵ kw ، ۹۰۰ دور در دقیقه با کوپله مستقیم و شاسی مربوطه جهت هدایت قیر از منبع دو جداره (فلاسک) به سیستم لوله دو جداره کارخانه آسفالت تا میکسر و همچنین برگشت قیر با لوله دو جداره و همچنین سیستم لوله کشی و انتقال روغن داغ در اطراف لوله های دو جداره رفت و برگشت منبع انبساط روغن نصب شده بر روی اویل هیتر

۱۳- اویل هیتر (روغن داغ کن)

این دستگاه جهت انتقال حرارت توسط سیرکولاسیون روغن به مبدلهای حرارتی از جمله فلاسکهای قیر و لوله های دو جداره در کارخانه های پخت آسفالت وصل و استفاده می شو و با قابلیت رقابت با نمونه های خارجی شامل :

- بدنه دو جداره و درب های نسوز
- حداقل ۱۰۰ متر لوله ۲ اینچ کویل شده آتش خوار



- تجهیزات کامل برقی و اتوماسیون پیشرفته (۲ دستگاه پرشرسوئیچ، ترموکوپل ، ترمومتر و ...)
- کلکتورهای رفت و برگشت ، سپراتور و پایپینگ مجهز (شیرآلات و اتصالات اروپایی) روی شاسی دستگاه

- الکتروپمپ با مکانیکال سیل مرتبط با روغن داغ
- منبع انبساط مرتبط با سپراتور به ظرفیت های مختلف

ویژگی های خاص دستگاه :

- کاهش مصرف سوخت و تولید انرژی بهینه (با مصرف ۴۰ لیتر گازوئیل در ساعت قادر به ذوب ۵۰ تن قیر در مدت ۴ ساعت)
- جلوگیری از ایجاد آلودگی هوا (مطابق با استاندارد محیط زیست)
- نقشه پایپینگ پیشنهادی جهت افزایش تانکرهای ذخیره و گرم کننده سوخت و قیر و ... ارائه می شود.

۱۴- کمپرسور هوا و سیستم پنوماتیک

Exhaust Fan



Exhaust fan electromotor= 55 kW, 1480 RPM

- با ظرفیت ۱۵۰۰ لیتر با دو دستگاه کمپرسور نصب شده روی تانک کمپرسور که هر کدام با ۵,۵ kw الکتروموتور ۳۰۰۰ دور و همچنین یک دستگاه کلکتور ذخیره و تقسیم باد به ظرفیت حدود ۸۰ لیتر نصب

شماره :
تاریخ :
پیوست :



شرکت توسعه صنایع سنگ شکن (سهامی خاص)
(اولین تولید کننده ماشین آلات معدنی و فرآوری در ایران)

شده بر روی برج کارخانه با کلیه متعلقات نشان دهنده فشار هوا و کنترل کننده Hi & Low و قابل فرمان گیری فرمان گیری از اتاق کنترل و کنترل اتوماتیک فشار هوا (ضمناً در داخل تابلوی باد نیز کنترل فشار توسط ولوم از روی گیج مربوطه مشخص و انجام می شود).
- کلیه شیر آلات برقی و بادی از نوع اروپایی و جکها هوای فشرده ساخت کارخانه هوای فشرده پارس می باشد .

- کلیه لوازم برقی از نوع اروپایی یا کره ای
دفترچه تعمیرات و نگهداری سیستم پنوماتیک ارائه می گردد.

۱۵- مشعل توربوجت دوگانه سوز (Turbo jet burner dual fuel)

Burner

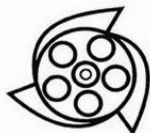


Turbo jet burner
Capacity = 10.000.000 – 12.000.000 K Cal
Fuel = Gas-oil, Heavy oil
Consumption = 6- 8 liters /ton Asphalt
Air Fan= 11 kW, 2900 RPM
Continuous fuel/ Air balance using servomotor
Single nozzle design
Fuel pump= 4 kW, 1440 RPM

مشعلهای ساخت جدید این شرکت از حالت مکانیکی به الکترونیکی تبدیل شده به طوریکه مقدار سوخت و هوا توسط اینورتر (دور متغیر) با پناسیومتر (ولوم) توسط اپراتور به راحتی کم و زیاد می شود و محاسن زیر را خواهد داشت :

۱- سهولت در هر اندازه کاهش یا افزایش حرارت یا شعله ها (با داشتن یک نازل تغییرات حرارت پیوسته است نه گسسته)

۲- کاهش آلودگی محیط زست و افزایش و افزایش کیفیت آسفالت (عدم ایجاد دوده) .



شماره : _____
تاریخ : _____
پیوست : _____

۳- کاهش هزینه مصرف سوخت با توجه به تبدیل قطعات مکانیکی به الکترونیکی ، گرد و خاک یا ارتعاش تأثیری در دقت یا کیفیت یا زمان عمر مفید دستگاه نخواهد داشت.

- مشغل توربوجت دو گانه سوز (گازوئیل و مازوت) به صورتیکه با شرایط ۳٪ رطوبت مصالح ، توان خشک نمودن و ایجاد دمای ۱۸۰ درجه سانتیگراد برای مصالح تولید آسفالت به ظرفیت ۱۲۰تن در ساعت داشته باشد.

- کلیه تجهیزات و شیرآلات و کنترلرهای مشغل و کلاهدک نسوز و الکتروموتورها از نوع اروپایی است.

۱۶_ اتاق کنترل



Large cabin-roof and walls insulated
Floor lined with rubber material, outside: protected with painted steel
Sheet, inside: MDF sheets
Air conditioning upon request
All power & control cables connected via marked terminal board

اتاق فرمان با کلیه کابلها و میز فرمان و تابلو نیرو در داخل آن نصب شده است . بدنه و شاسی آن از ورق فولادی دو جداره با پشم سنگ می باشد.

- تابلوهای قدرت شامل ۴ سلول جهت نصب کلیه کنتاکتورها و فیوز مینیاتوری و کنترلرهای آن و یک سلول جهت نصب دور متغیرها و سیستم اتوماسیون می باشد.

- میز کنترل و اپراتور کارخانه شامل کلیه کلیدهای روشن و خاموش و کنترل دریچه ها و ترمومترها و نشان دهنده ها و سیستم توزین و کنترل دور متغیرها می باشد. کلید قطعات الکترونیکی در اتاق فرمان می باشد.

- نصب و راه اندازی با تحویل نقشه فونداسیون و اجرای آن از طریق خریدار و کلیه لوازم کارخانه اعم از لوازم برقی ، مکانیکی ، الکترونیکی و پنوماتیکی ، کابلها و اتاق فرمان از زمان راه اندازی به مدت یک سال گارانتی کامل می باشد و ظرفیت کارخانه ۱۲۰ تن در ساعت خواهد بود.



۱۷- اسکلت فلزی



اسکلت فلزی کارخانه (برج) و استراکچر در مقابل نیروهای جانبی نیروی باد و همچنین نیروهای جانبی نیروی باد و همچنین نیروهای فشاری محاسبه شده واز استحکام لازم برخوردار می باشد. ورق اسکلت از ورق فولادی ۸ میلیمتر و برای سهولت در دستیابی به قسمتهای متحرک و اجزاء کارخانه از پله ها و جان پناهای مناسب در ارتفاعهای مختلف استفاده شده است. برج کارخانه شامل ۵ قسمت می باشد که کلیه آنها توسط بیس پلیت و پیچ و مهره بر روی هم مونتاژ می گردند.

- لوازم اضافی که خریدار می بایست تأمین نماید :

- تانکر ذخیره قیر و یا استخر قیر Bitumen storage tank

- برق اصلی و کابل کشی آن تا پای تابلو برق

- اجرای فونداسیو کارخانه با نظارت مستقیم متخصصین این شرکت

- مصالح سرد

آموزش :

در زمان اجرای کار نصب و راه اندازی، آموزش لازم اپراتوری و نگهداری کارخانه به پرسنل معرفی شده از طریق خریدار به عمل خواهد آمد.

- دفترچه تعمیرات و نگهداری قسمتهای مختلف و مهم دستگاه به هنگام عقد قرار داد ارائه می شود .

- کلیه الکتروموتورها و گیربکس ها به غیر از مشعل توربوجت، کمپرسور و میکسر از نوع چینی درجه یک یا اروپایی می باشد .

- الکتروموتورهای مشعل و کمپرسور از نوع زیمنس می باشد.

- پیشنهاد این شرکت برای گیر بکس میکسر از نوع ۶۰۰ کیلویی ۱ به ۵۰ می باشد

شرکت توسعه صنایع سنگ شکن

(ایران سنگ شکن)